



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул №	Стандарт	Резьба М	Диаметр отверстия P +0.05-0	Толщина листа ST min	Размер головки В +/- 0.13	Высота Н +/- 0.13	Диаметр юбки D +0 -0.13	Минимальное расстояние Х
30304.020.18.XX 30304.020.12.XX	METRIC	M2 x 0,4	4,40	1,5 (18 SWG) 2,3 (12 SWG)	4,76	1,50 2,30	4,34	6,00
30304.025.18.XX 30304.025.12.XX	METRIC	M2.5 x 0,45	4,40	1,5 (18 SWG) 2,3 (12 SWG)	4,76	1,50 2,30	4,34	6,00
30304.030.18.XX 30304.030.12.XX	METRIC	M3 x 0,5	4,40	1,5 (18 SWG) 2,3 (12 SWG)	4,76	1,50 2,30	4,34	6,00
30304.130.18.XX 30304.130.12.XX	METRIC	M3 x 0,5	5,40	1,5 (18 SWG) 2,3 (12 SWG)	6,40	1,50 2,30	5,35	6,50
30304.035.18.XX 30304.035.12.XX	METRIC	M3,5 x 0,6	5,40	1,5 (18 SWG) 2,3 (12 SWG)	6,40	1,50 2,30	5,35	6,50
30304.040.18.XX 30304.040.12.XX	METRIC	M4 x 0,7	7,40	1,5 (18 SWG) 2,3 (12 SWG)	7,94	1,50 2,30	7,34	7,20
30304.050.18.XX 30304.050.12.XX	METRIC	M5 x 0,8	7,90	1,5 (18 SWG) 2,3 (12 SWG)	8,73	1,50 2,30	7,90	8,00
30304.060.10.XX 30304.060.08.XX 30304.060.06.XX	METRIC	M6 x 1,0	8,75	3,2 (10 SWG) 4,0 (8 SWG) 4,75 (6 SWG)	9,53	3,10 3,90 4,70	8,71	8,80

РАСШИФРОВКА АРТИКУЛА:

Толщина листа, ST

SWG	мм
18	1,1 - 1,4
12	2,3 - 2,8
10	2,9 - 3,4
8	3,5-4,2
6	4,3-5,1

Материал:

XX = 02 | Нержавеющая сталь
A2 – 70 / AISI 304

XX = 60 | Сталь с покрытием:
гальваническая оцинковка

Артикул №	Толщина листа: (SWG) = ST		
	18 SWG	12 SWG	10 SWG
30304.020.ST.XX			
30304.025.ST.XX			
30304.030.ST.XX	•	•	
30304.130.ST.XX	•	•	
30304.035.ST.XX			
30304.040.ST.XX	•	•	
30304.050.ST.XX	•	•	
30304.060.ST.XX			•

• рекомендовано к использованию